

# **RAP5M-PRO** Sensor de segurança para portas de batente

☆= Configuração padrão

COM TESTE

В

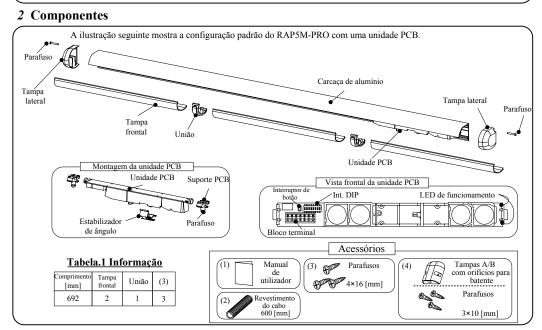
Manual de utilizador

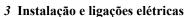
Gostaríamos de agradecer a você por adquirir este produto. Antes de usar, leia atentamente as seguintes instruções.

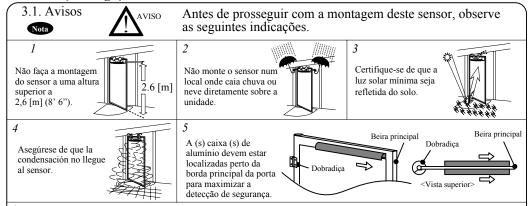


## 1 Descrição geral / Características

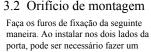
- RAP5M-PRO é um detector de presença de infravermelho ativo para portões de batente, controlado por microprocessador.
- Os 6 pontos de detecção para cada unidade de PCB oferecem uma ampla área de detecção.
- A distância de detecção do solo é definida automaticamente pressionando um botão. - O intervalo de detecção pode ser ajustado manualmente usando interruptores DIP em incrementos de 50 mm.
- A saída do relé pode ser alterada de NO (normalmente aberto) para NC (normalmente fechado) usando uma chave DIP.
- As funções de autodiagnóstico e supervisão são executadas.



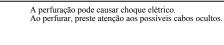




6 Tenha cuidado para que o sensor não caia durante o transporte e a instalação. Isso pode causar uma falha devido à quebra

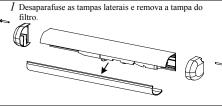


orificio de fiação na porta. (Ref. 3.6 Vista em planta da instalação)





3.3 Conjunto de alumínio exterior



- 2 Retire o estabilizador de ângulo.
- Levante e deslize o estabilizador de ângulo para o lado, como mostrado.
   Pressione o polegar no estabilizador de ângulo para removê-lo da carcaça de



3 Retire a unidade PCB. Solte o parafuso no suporte da placa de circuito impresso e deslize-o para o lado de modoa remover a unidade.

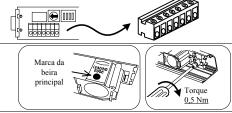


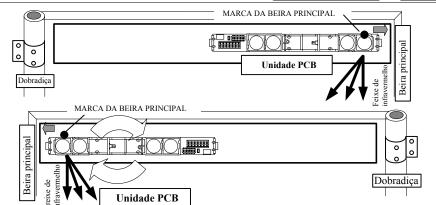
3.4 Substituição de unidades de PCB

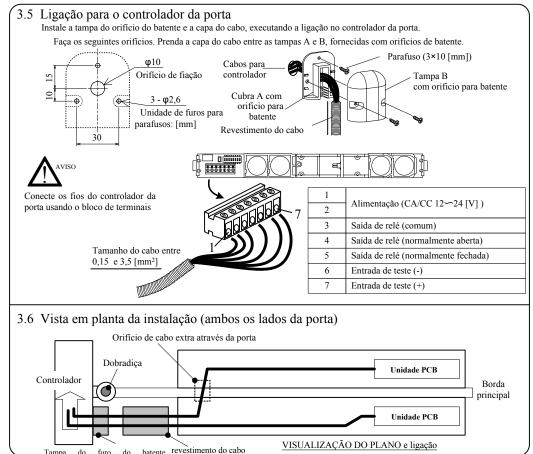
Ao substituir as unidades é muito importante que o lado com a marca "LEADING EDGE" (beira principal) esteja localizado o mais próximo possível da beira principal da porta. Isso garantirá a detecção de segurança máxima na beira da porta.

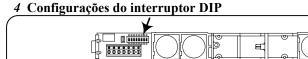
Remova o bloco de terminais do cabo principal da unidade PCB.

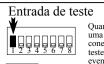
Insira a unidade PCB, certificando-se de que o lado marcado "LEADING EDGE" esteja localizado o mais próximo possível da beira principal da porta. Insira o estabilizador de ângulo e aperte os parafusos dos suportes da placa de circuito impresso.











Quando conectado a um controlador de porta sem uma entrada de teste, ajuste para "A". Quando conectado a um controlador de porta com entrada de teste, ajuste para "B". Consulte [6.Tempo de eventos de tempo].

EN16005 Para estar em conformidade com a EN16005, defina como "B'

4.2 Interferência óptica



poderá ocorrer um mau funcionamento devido à interferência óptica cruzada entre esses sensores. Para evitar isso, diferentes configurações de frequência devem ser selecionadas usando a chave DIP n.º 2.

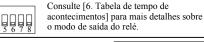
2

Α

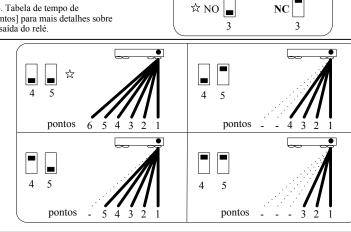
SEM TESTE

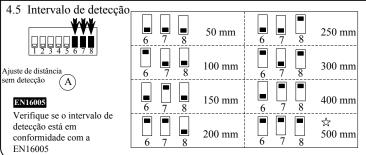
4.3 Modo de saída de relé

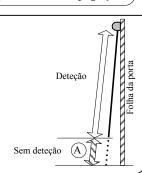




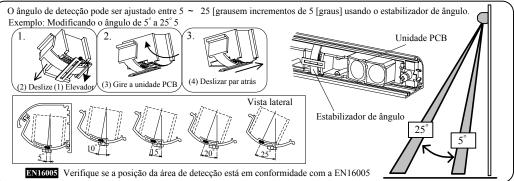




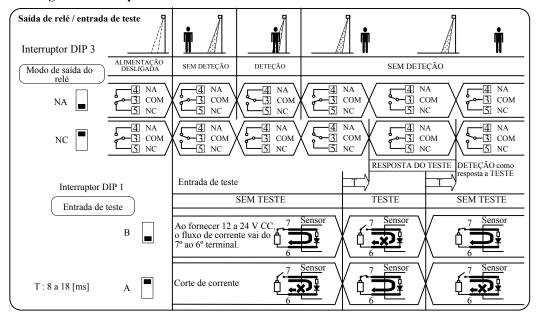




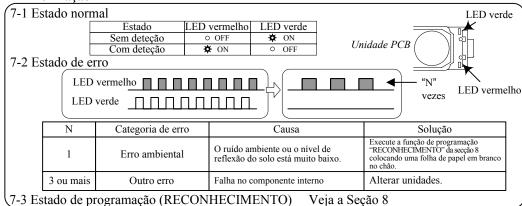
# 5 Ajuste do ângulo de detecção



### 6 Diagrama de tempo dos eventos



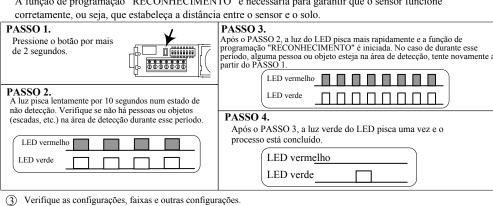
#### 7 Informação LED



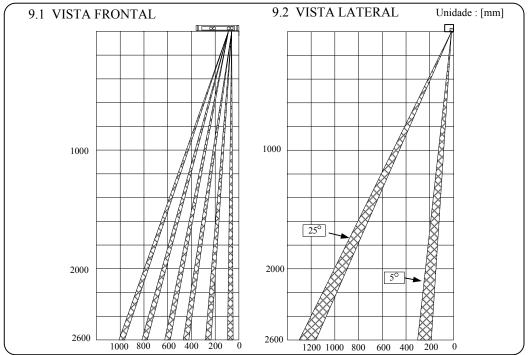
#### 8 Programação

Execute as etapas a seguir com a tampa frontal removida.

- (1) Verifique a ligação e a conexão da fonte de alimentação.
- 2 Execute a função de programação "RECONHECIMENTO".
  - A função de programação "RECONHECIMENTO" é necessária para garantir que o sensor funcione



# 9 Área de detecção

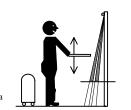


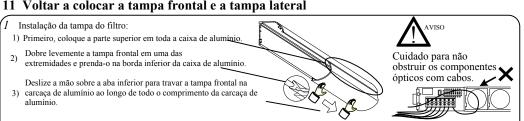
# 10 Verifique o alcance da detecção sem tampa frontal

Verifique o alcance da detecção sem a tampa do filtro inserida. Coloque um objeto de teste na área de detecção para verificar os padrões de detecção e outras configurações da chave DIP. Os testes devem ser realizados de acordo com os regulamentos locais.

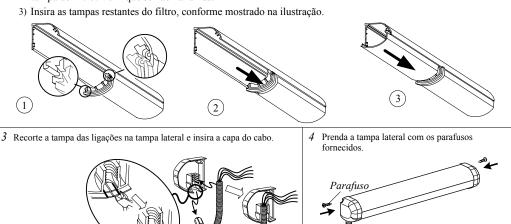
Após essa verificação, desligue o dispositivo.

EN16005 Verifique se a área de detecção está em conformidade com a EN16005 Após a conclusão do teste, vá para a Seção 11 para prosseguir com a instalação da tampa do filtro e da tampa lateral. Se ocorrer um erro, verifique novamente as configurações referentes à Seção 3.





- 2 Conexão conjunta.
  - 1) Insira a junta na carcaça de alumínio.
  - 2) Deslize a junta para que ela se encaixe corretamente na tampa do filtro. Verifique se não há falhas.



### 12 Verificação final do intervalo de detecção

Após instalar a tampa frontal, confirme se o intervalo de detecção está conforme o esperado e de acordo com os regulamentos locais.

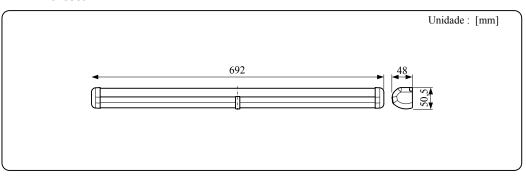
**EN16005** Verifique se a área de detecção está em conformidade com a norma EN16005



# 13 Características técnicas

Sensor de segurança para portas de batente		
DETECÇÃO ESTACIONÁRIA COMPLETA COM MEDIÇÃO DE DISTÂNCIA DO PSD		
12∽24 [V] CA/CC ±10%	AJUSTANDO O ÂNGULO DO FEIXE	5 , 10 , 15 , 20 , 25 [graus]
95 [mA] a 12 [V] CC CONSUMO DE CORRENTE 95 [mA] a 24 [V] CC 1,7 [VA] a 12 [V] CA 2,3 [VA] a 24 [V] CA	VELOCIDADE DE RESPOSTA	INFERIOR A 100 [ms]
	FUNÇÕES DO INTERR. DIP	ENTRADA DE TESTE:1 [BIT] INTERFERÊNCIA ÓPTICA: 1 [BIT] MODO DE SAÍDA DO RELÉ: 1 [BIT] OCULTAÇÃO DE PONTOS DE DETEÇÃO: 2 [BIT] INTERVALO DE DETEÇÃO: 3 [BIT]
50 V CC 0,1 [A] SIN TENSIÓN 1C		
6 [mA] máx. a 24 [V CC]		, , ,
2,6 [m] máx.	TEMPERATURA DE FUNCIONAMENTO	-20 <b>~</b> +60 [° C]
0 - 2,55 [m] máx.	PESO	540[g] APROX.
	DETECÇÃO ESTACIONÁRIA  12~24 [V] CA/CC ±10%  95 [mA] a 12 [V] CC 55 [mA] a 24 [V] CC 1,7 [VA] a 12 [V] CA 2,3 [VA] a 24 [V] CA 50 V CC 0,1 [A] SIN TENSIÓN 1C  6 [mA] máx. a 24 [V CC]  2,6 [m] máx.	DETECÇÃO ESTACIONÁRIA COMPLETA COM MEI  12~24 [V] CA/CC ±10%  95 [mA] a 12 [V] CC 55 [mA] a 24 [V] CC 1,7 [VA] a 12 [V] CA 2,3 [VA] a 24 [V] CA  50 V CC 0,1 [A] SIN TENSIÓN 1C  6 [mA] máx. a 24 [V CC]  2,6 [m] máx.  0 - 2,55 [m] máx.

# 14 Dimensões



- Senção de responsabilidade > O fabricante não pode ser responsabilizado por:
- 1. Interpretação incorreta das instruções de instalação, conexão incorreta, negligência, modificação do sensor e instalação incorreta.
- 2. Danos causados por transporte inadequado.
- 3. Acidentes ou danos causados por incêndio, poluição, voltagem anormal, terramoto, tempestade, vento, inundações e outros atos de providência.
- 4. Perda de lucros comerciais, interrupção de atividade, perda de informações comerciais e outras perdas financeiras causadas pelo uso do sensor ou sua operação incorreta.
- 5. Valores de remuneração superiores ao preço de venda, sob qualquer circunstância.

